



ใบรับรองเลขที่ 22-LB0016
(Certificate No.)

ใบรับรองระบบงาน (Certificate of Accreditation)

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑
(By Virtue of National Standardization Act B.E. 2551 (2008))

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
(Secretary-General, Thai Industrial Standards Institute)

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้
(Issues this certificate to)

บริษัท ยูนิคอร์น จำกัด (มหาชน) (Plant 1)
(Unicord Public Company Limited (Plant 1))

ตั้งอยู่เลขที่
(Address)

๓๙/๓ หมู่ที่ ๘ ถนนเศรษฐกิจ ๑ ตำบลท่าทราย อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร
(39/3 Moo 8, Setthakij 1 Road, Tha Sai, Mueang Samut Sakhon, Samut Sakhon)

ได้รับการรับรองความสามารถ
(Certificate of competence)

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๕ - ๒๕๖๑
(Standard No. TIS 17025-2561 (2018) (ISO/IEC 17025: 2017))

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของ ห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
(General requirements for the competence of testing and calibration laboratories)

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ ๐๔๐๕
(Accreditation No. Calibration 0405)

โดยมีรายละเอียดสาขาและขอบข่ายที่ได้ใบรับรอง แสดงไว้ใน QR CODE และ www.tisi.go.th
(Details of the scheme and scope of the certificate are shown in QR CODE and www.tisi.go.th)

ออกให้ ณ วันที่ ๒๕ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๔
(Issue date : 25 October B.E. 2564 (2021))

(นายเอกนิติ รมยานนท์)
ผู้อำนวยการสำนักงานคณะกรรมการการมาตรฐานแห่งชาติ
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0016
(Certification no. 22-LB0016)



ชื่อห้องปฏิบัติการ
(Laboratory Name)

บริษัท ยูนิคอร์ด จำกัด (มหาชน) (Plant 1)
(Unicord Public Company Limited (Plant 1))

หมายเลขการรับรองที่
(Accreditation No.)

สอบเทียบ 0405
(Calibration 0405)

ฉบับที่ 02
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2568
(Valid from 31 October B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 6 ตุลาคม พ.ศ. 2569
(Until 6 October B.E. 2569 (2026))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ
(Laboratory status)

ถาวร (Permanent) นอกสถานที่ (Site) ชั่วคราว (Temporary) เคลื่อนที่ (Mobile) หลายสถานที่ (Multisite)

สาขาการสอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
1. มวล (1. Mass)	Electronic balance 1 mg to 50 g > 50 g to 100 g > 100 g to 150 g > 150 g to 200 g > 200 g to 3 kg > 3 kg to 6 kg > 6 kg to 20 kg > 20 kg to 30 kg > 30 kg to 60 kg > 60 kg to 75 kg	0.20 mg 0.28 mg 0.38 mg 0.45 mg 15 mg 40 mg 0.15 g 2.0 g 4.2 g 4.7 g	Based on UKAS LAB 14 : Edition 6 2019

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %
และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)
(* Expressed as an uncertainty (\pm) providing a level of confidence of approximately 95%
and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0016
(Certification no. 22-LB0016)



ฉบับที่ 02
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2568
(Valid from 31 October B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 6 ตุลาคม พ.ศ. 2569
(Until 6 October B.E. 2569 (2026))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ
(Laboratory status)

ถาวร
(Permanent)

นอกสถานที่
(Site)

ชั่วคราว
(Temporary)

เคลื่อนที่
(Mobile)

หลายสถานที่
(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
2. อุณหภูมิ (2. Temperature)	Temperature indicator with sensor Resistance thermometer -35 °C to < 0 °C 0 °C to 155 °C Thermocouple sensor Type T, K -30 °C to 50 °C > 50 °C to 100 °C > 100 °C to 125 °C > 125 °C to 150 °C > 150 °C to 185 °C Dial Thermometer -30 °C to 120 °C	0.18 °C 0.12 °C 0.40 °C 0.45 °C 0.50 °C 0.60 °C 0.70 °C 0.60 °C	Calibration Guideline for Digital Thermometer with Temperature Sensors (TWA 4009-2024) Comparison with standard thermometer

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %
และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)
(* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95%
and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0016
(Certification no. 22-LB0016)



ฉบับที่ 02
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2568
(Valid from 31 October B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 6 ตุลาคม พ.ศ. 2569
(Until 6 October B.E. 2569 (2026))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ
(Laboratory status)

ถาวร
(Permanent)

นอกสถานที่
(Site)

ชั่วคราว
(Temporary)

เคลื่อนที่
(Mobile)

หลายสถานที่
(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
1. มวล (1. Mass)	Electronic balance 1 mg to 50 g > 50 g to 100 g > 100 g to 150 g > 150 g to 200 g > 200 g to 400 g > 400 g to 4 kg > 4 kg to 6 kg > 6 kg to 10 kg > 10 kg to 20 kg > 20 kg to 30 kg > 30 kg to 60 kg > 60 kg to 75 kg	0.20 mg 0.28 mg 0.38 mg 0.45 mg 1.5 mg 15 mg 40 mg 62 mg 0.15 g 2.0 g 4.2 g 4.7 g	Based on UKAS LAB 14 : Edition 6 2019

* ค่าความไม่แน่นอน (\pm) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %
และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)
(* Expressed as an uncertainty (\pm) providing a level of confidence of approximately 95%
and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 22-LB0016
(Certification no. 22-LB0016)



ฉบับที่ 02
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2568
(Valid from 31 October B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 6 ตุลาคม พ.ศ. 2569
(Until 6 October B.E. 2569 (2026))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ
(Laboratory status)

ถาวร
(Permanent)

นอกสถานที่
(Site)

ชั่วคราว
(Temporary)

เคลื่อนที่
(Mobile)

หลายสถานที่
(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
2. อุณหภูมิ (2. Temperature)	Temperature indicator with sensor Resistance thermometer -30 °C to < 0°C 0 °C to 125 °C Thermocouple sensor Type K -30 °C to 50 °C > 50 °C to 100 °C > 100 °C to 125 °C Dial Thermometer -10 °C to 110 °C	0.20 °C 0.15 °C 0.40 °C 0.45 °C 0.50 °C 0.60 °C	Calibration Guideline for Digital Thermometer with Temperature Sensors (TWA 4009-2024) Comparison with standard thermometer

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %
และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)
(* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95%
and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))